СИСТЕМА DIAMOND STONE (BASE / FINISH)

Флагманска минерално-полимерна микроциментна система от най-висок луксозен клас

1. ОПИСАНИЕ НА СИСТЕМАТА

DIAMOND STONE представлява върховото постижение в продуктовата гама на марката. Проектирана като супер-премиум двуслойна система от два продукта – DIAMOND STONE BASE и DIAMOND STONE FINISH, които се смесват само с вода, тя комбинира високи механични показатели с ненадминатата пластичност, изключителна лекота на заглаждане и луксозен ефект при „полиране“ (burnish). Базирана е на бял цимент (CEM I 52.5 R), бяла микросилика (G95), реактивен метакаолин и високо съдържание на RDP полимерни смоли.

- **DIAMOND STONE BASE:** Високоустойчив основен слой с фракциониран кварц (0.1–0.6 mm) и контролиран зърнометричен състав за перфектна равнина, износоустойчивост и опционално фибро-армиране.
- **DIAMOND STONE FINISH:** Изключително фин, „кремообразен“ завършващ слой с висок дял на $CaCO_3$ за копринено-кадифен рисунък и естетически дълбока текстура.

2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ (БДС EN 13813 / БДС EN 998-1)

Технически показател	DIAMOND STONE BASE	DIAMOND STONE FINISH	Стандарт
Форма и цвят	Бял прах с фин кварц	Ултра-фин бял прах	Визуален
Якост на натиск (28 дни)	**≥ 45.0 N/mm² (C40)**	**≥ 38.0 N/mm² (C35)**	EN 13892-2
Якост на огъване (28 дни)	**≥ 9.0 N/mm² (F7)**	**≥ 8.0 N/mm² (F7)**	EN 13892-2
Адхезия / Сцепление	**≥ 2.0 N/mm² (B2.0)**	**≥ 1.8 N/mm² (B1.5)**	EN 13892-8
Устойчивост на износване (Böhme)	**≤ 8 cm³/50 cm² (A9)**	**≤ 11 cm³/50 cm² (A12)**	EN 13892-3
Вода за смесване	0.230 L / kg (4.60 L / 20 kg)	0.250 L / kg (5.00 L / 20 kg)	Лабораторен
Плътност на пресния разтвор	~1.96 kg/dm³	~1.81 kg/dm³	EN 1015-6
Реакция на огън	Клас $A1_{fl}$ (Негорим)	Клас $A1_{fl}$ (Негорим)	EN 13501-1

Класификация по БДС EN 13813: CT-C40-F7-A9-B2.0 (BASE) / CT-C35-F7-A12-B1.5 (FINISH)

3. РАЗХОДНИ НОРМИ & ОПАКОВКА

Разходна норма:

• **DIAMOND STONE BASE:** ~1.4 – 1.5 kg/m² за 1 mm дебелина.

• **DIAMOND STONE FINISH:** ~0.4 – 0.5 kg/m² за слой.

• **Общ системен разход:** ~2.5 – 3.0 kg/m² за пълния системен цикъл.

Опаковка & Съхранение:

• Луксозни пластмасови кофи по 20 kg.

• Срок на годност: 12 месеца от датата на производство в оригинално запечатана опаковка, на сухо място, защитено от замръзване (+5°C до +30°C).